

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 03-089561

(43)Date of publication of application : 15.04.1991

(51)Int.Cl.

H01L 31/10
H01L 21/331
H01L 27/06
H01L 29/73

(21)Application number : 01-226305

(71)Applicant : HAMAMATSU PHOTONICS KK

(22)Date of filing : 31.08.1989

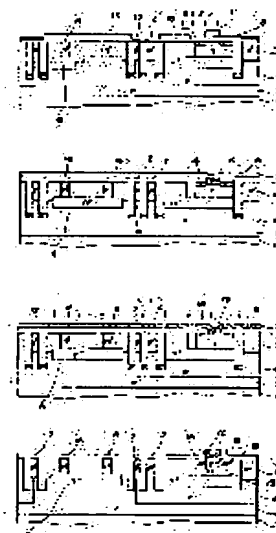
(72)Inventor : KYOMASU MIKIO
SAWARA MASAOKI
OKAJIMA KENICHI
NAKAMURA HIROYASU

(54) SEMICONDUCTOR DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To reduce a parasitic capacitance based on wirings by composing an npn bipolar transistor of a p-type base layer and an n-type emitter layer formed by doping an n-type epitaxial layer with impurity near a predetermined region and an n-type collector by an n-type epitaxial layer itself.

CONSTITUTION: After an opening of an SiN film is oxidized, a mask 17 is formed on an emitter region, and boron is ion implanted to form an outer base 18. Further, boron is implanted to form an intrinsic base 19. thereafter, an SiO₂ film 20 is deposited by a CVD, and heated to form a profile. Then, after the film 20 and the SiN film on the surface are removed, polysilicon 21 is deposited, and arsenic is ion implanted. Thereafter, an SiO₂ film is deposited by a CVD, and heated to form an emitter 22. An n-type epitaxial layer remaining at the lower side of the base 19 becomes a collectors 23. The SiO₂ film and an unnecessary polysilicon are dry etched to be removed, and an SiO₂ film is again deposited by a CVD.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

Best Available Copy

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision
of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑨ 日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

⑫ 公開特許公報(A)

平3-89561

⑬ Int. Cl.³

識別記号

庁内整理番号

⑭ 公開 平成3年(1991)4月15日

H 01 L 31/10

9055-5F
8728-5F

H 01 L 31/10
27/06

1 0 1 A
D※

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全9頁)

⑮ 発明の名称 半導体装置

⑯ 特 願 平1-226305

⑰ 出 願 平1(1989)8月31日

⑱ 発 明 者 京 増 幹 雄 静岡県浜松市市野町1126番地の1 浜松ホトニクス株式会
社内
⑱ 発 明 者 佐 原 正 哲 静岡県浜松市市野町1126番地の1 浜松ホトニクス株式会
社内
⑱ 発 明 者 岡 島 賢 一 静岡県浜松市市野町1126番地の1 浜松ホトニクス株式会
社内
⑲ 出 願 人 浜松ホトニクス株式会 静岡県浜松市市野町1126番地の1
社
⑳ 代 理 人 弁理士 長谷川 芳樹 外3名
最終頁に続く

明 細 書

1. 発明の名称

半導体装置

2. 特許請求の範囲

高濃度p型半導体基板上に低濃度p型エピタキシャル層が形成され、さらにその上にn型エピタキシャル層が形成されている半導体装置であって、

前記低濃度p型エピタキシャル層の所定領域の表層部にn型埋込層が形成されていることにより、前記高濃度p型半導体基板をP層、前記低濃度エピタキシャル層をI層および前記n型埋込層をN層とするPINホトダイオードが構成されており、

前記所定領域の近傍の前記n型エピタキシャル層中への不純物ドーブにより形成されたp型ベース層およびn型エミッタ層ならびにn型エピタキシャル層自身によるn型コレクタ層によってnpnバイポーラトランジスタが構成されていることを特徴とする半導体装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、受光素子と電子素子とが同一基板上にモノリシックに形成された半導体装置に関するものである。

〔従来の技術〕

受光素子としてPINホトダイオードが用いられ、その信号処理回路用の電子素子としてnpnバイポーラトランジスタが用いられている光受信回路が従来から知られている。しかし、その従来回路では、PINホトダイオードとnpnバイポーラトランジスタとがそれぞれ別々のチップに形成されていて、ハイブリッドIC基板上にて相互に配線接続されていたにすぎない。

〔発明が解決しようとする課題〕

しかし、従来のハイブリッドICによる構成では、配線による寄生容量が大きいか、組み込み工程を自動化しにくい等の問題があり、モノリシック化が望まれていた。

本発明の課題は、このような問題点を解消する

ことにある。

〔課題を解決するための手段〕

上記課題を解決するために、本発明の半導体装置は、高濃度p型半導体基板上に低濃度p型エピタキシャル層が形成され、さらにその上にn型エピタキシャル層が形成されている半導体装置であって、低濃度p型エピタキシャル層の所定領域の表層部にn型埋込層が形成されていることにより、高濃度p型半導体基板をP層、低濃度エピタキシャル層をI層およびn型埋込層をN層とするPINホトダイオードが構成されており、PINホトダイオード領域の近傍のn型エピタキシャル層中への不純物ドーピングにより形成されたp型ベース層およびn型エミッタ層ならびにn型エピタキシャル層自身によるn型コレクタ層によってnpnバイポーラトランジスタが構成されているものである。

〔作用〕

高濃度p型半導体基板の上を低濃度p型エピタキシャル層およびn型エピタキシャル層による2

層構造のエピタキシャル層とすることにより、PINホトダイオードおよびnpnバイポーラトランジスタが同一基板上に共存できる。

〔実施例〕

第1図は本発明の半導体装置の一実施例を示す部分断面斜視図であり、第2図はその製造過程を示す工程断面図である。

初めに第2図を参照しながらその製造方法を説明する。不純物濃度が $10^{20} \sim 10^{21}/\text{cm}^3$ 程度の高濃度p型半導体基板1上に不純物濃度が $10^{12} \sim 10^{14}/\text{cm}^3$ 程度の低濃度p型エピタキシャル層2を $30 \sim 50 \mu\text{m}$ の厚さで形成する。なお、図示が省略されているが半導体基板1の裏面にはオートドーピング阻止のための SiO_2 膜が形成されている(第2図(A)参照)。つぎに、表面に SiO_2 膜3を形成し、フォトリソグラフィ技術によってその SiO_2 膜3を加工する。その SiO_2 膜3をマスクとして上方からボロンをイオン注入し、npnトランジスタのためのpウェル埋込層4を形成する。この埋込層4の不純物濃

度は $10^{15} \sim 10^{16}/\text{cm}^3$ 程度である(第2図(B)参照)。pウェル埋込層4の位置で示されるように、同図におけるほぼ右半分がnpnトランジスタ形成領域であり、左半分がPINホトダイオード形成領域である。ついで再び、フォトリソグラフィ技術などを用いて表面の SiO_2 膜3を加工し、加工後の SiO_2 膜をマスクとしてアンチモン(Sb)を熱拡散する。これによって、npnトランジスタ用のn型埋込層5およびPINホトダイオード用のn型埋込層6が形成される。n型埋込層5、6の不純物濃度は $10^{19} \sim 10^{20}/\text{cm}^3$ 程度である(第2図(C)参照)。第3図は上述した埋込層4～6のプロファイルを示しており、曲線Aがアンチモンのプロファイルであり、曲線Bがボロンのプロファイルである。その後、表面の SiO_2 膜3を除去し、 $2 \mu\text{m} \pm 0.2 \mu\text{m}$ の厚さのn型エピタキシャル層7を形成する。その不純物濃度は $10^{15} \sim 10^{16}/\text{cm}^3$ 程度である(第2図(D)参照)。以上で、埋込拡散とエピタキシャル成長工程が終わる。

引き続いて、分離プロセスについて説明する。

n型エピタキシャル層7の表面全体に、 SiO_2 膜8およびSiN膜9を形成する。そして、その上にレジスト10を塗布し、フォトリソグラフィ技術を用いて所望領域の SiO_2 膜8およびSiN膜9をエッチングで除去する。その後、 SiO_2 膜8およびSiN膜9をマスクとして、n型エピタキシャル層7を表面から $0.1 \mu\text{m}$ の深さまでウェットエッチングし、さらに $0.7 \mu\text{m}$ の深さまで異方性ドライエッチングして、浅い溝を形成する(第2図(E)参照)。ここで、所望領域とは、npnトランジスタの分離領域、npnトランジスタ内部に将来設けるp型ベース層とコレクタウォールとの分離領域、PINフォトダイオードの受光領域等である。

つぎに、レジスト11を塗布し、フォトリソグラフィ技術により分離領域に設けられた溝の上方のみを除去する。そして、レジスト11をマスクとして $3.0 \mu\text{m}$ の異方性ドライエッチングを行い、浅い溝のうち分離領域にある溝を深くする。

その後、レジスト11を残したままボロンのイオン注入を行い、深い溝のそれぞれの底部に p^+ のストップ層を形成する(第2図(F)参照)。つぎに、レジスト10、11を除去した後、再びレジストを塗布しフォトリソグラフィ技術を利用してボロンをイオン注入し、 p^+ タブ12を形成する。 p^+ タブ12は、PINホトダイオード領域およびnpnトランジスタ領域をそれぞれ取り囲むように形成される。ついで、レジストを除去し、各溝の内面に SiO_2 膜および SiN 膜を形成する。そして、 SiN の異方性エッチングにより各溝の側壁の SiN 膜を残したまま底部の SiN 膜を除去する(第2図(G)参照)。続いて、6気圧、1050℃で雰囲気中で熱酸化を行う。これにより、 SiN 膜で覆われていない部分が酸化される。この酸化によって得られる酸化膜の厚さは1.5 μm 程度であり、浅い溝をほぼ埋め尽くしてしまう。その後、ポリシリコン13を表面全体に堆積することにより、深い溝も穴埋めしてしまう。そして、ポリシリコン13の表面に SiO_2 膜およ

び SiN 膜を形成し、ドライエッチングにより深い溝の上部のみに残るようにバターンニングする(第2図(H)参照)。つぎに、ポリシリコン13をエッチングする。これによって、深い溝の内部にのみポリシリコン13が残る。そして、表面に残された SiN 膜をドライエッチングにより除去した後、酸化を行って表面を平坦化する(第2図(I)参照)。

つぎに、表面に SiO_2 膜26および SiN 膜27を形成する。これらの膜の所望の領域をフォトリソグラフィ技術を利用してバターンニングする。残された SiO_2 膜26および SiN 膜27をマスクとして溝を拡散することにより、npnトランジスタのコレクタウォールとなる n^+ 層15およびPINホトダイオードの電極引き出し層となる n^+ 層16を形成する(第2図(J)参照)。なお、第2図(J)から(M)では、深い溝の中のポリシリコンおよび SiN 膜の表示は簡単のため省略してある。続いて、 SiN 膜の開口部を酸化した後、エミッタ領域にマスク17を形成し、

ボロンをイオン注入して外部ベース18を形成する(第2図(K)参照)。さらに、フォトリソグラフィ技術でボロンをイオン注入して真性ベース19を形成する。その後、 SiO_2 膜20を化学的気相成長法(CVD)で堆積し、加熱してプロファイル形成する(第2図(L)参照)。

つぎに、表面の SiO_2 膜20および SiN 膜をドライエッチングで除去した後、ポリシリコン21を堆積する。そして、ひ素をイオン注入する(第2図(M)参照)。その後、 SiO_2 膜をCVDで堆積し、加熱してエミッタ22を形成する。なお、ベース19の下側に残されてるn型エピタキシャル層がコレクタ23となる。そして、 SiO_2 膜および不要なポリシリコンをドライエッチングして除去し、再び SiO_2 膜をCVDで堆積する(第2図(N)参照)。

第1図に示す半導体装置は、以上の工程を経た後、必要な電極を形成したものであり、同一基板上にPINホトダイオード31とnpnトランジスタ32とがモノリシックに形成されている。P

INホトダイオード31は、高濃度p型半導体基板1をP層、低濃度p型エピタキシャル層2をI層、n型埋込層6をN層とする基板PINホトダイオードである。n型埋込層6には電極取出層16を介してカソード電極33が設けられており、基板1の裏面には図示省略したアノード電極が設けられている。電極間に逆バイアスが印加された状態で光が入射すると、低濃度p型エピタキシャル層2の空乏領域でキャリアが発生し、このキャリアが空乏領域の電界によって移動して光電流となる。また、 p^+ タブ層上の電極34は、裏面の電極と共にPINホトダイオードのアノード電極として機能するものである。この電極34がアノード電極として付加されることにより、アノード電極を裏面電極のみとしたときよりも寄生抵抗を低減することができる。

npnトランジスタ32には、図示のように、エミッタ電極35、ベース電極36、コレクタ電極37が設けられている。p型埋込層4は周囲の素子との間のパンチスルーを防止するために設け

られている。また、分離溝の底部の周囲にはストップパ層29が設けられ、パンチスルーを一層効果的に防止している。

〔発明の効果〕

以上説明したように、本発明の半導体装置によれば、PINホトダイオードおよびnpnバイポーラトランジスタが同一基板上にモノリシックに形成されているので、配線に基づく寄生容量を小さくできる等の効果を有する。したがって、光通信受信回路等に用いた場合、従来回路に比較して一層高速に動作させることが可能となる。また、ハイブリッドICのような組み込み工程が不要である。

ビタキシャル層、4…p型埋込層、5、6…n型埋込層、7…n型エビタキシャル層、12…p⁺タブ、18…外部ベース、19…真性ベース、22…エミッタ、23…コレクタ、31…PINホトダイオード、32…npnトランジスタ。

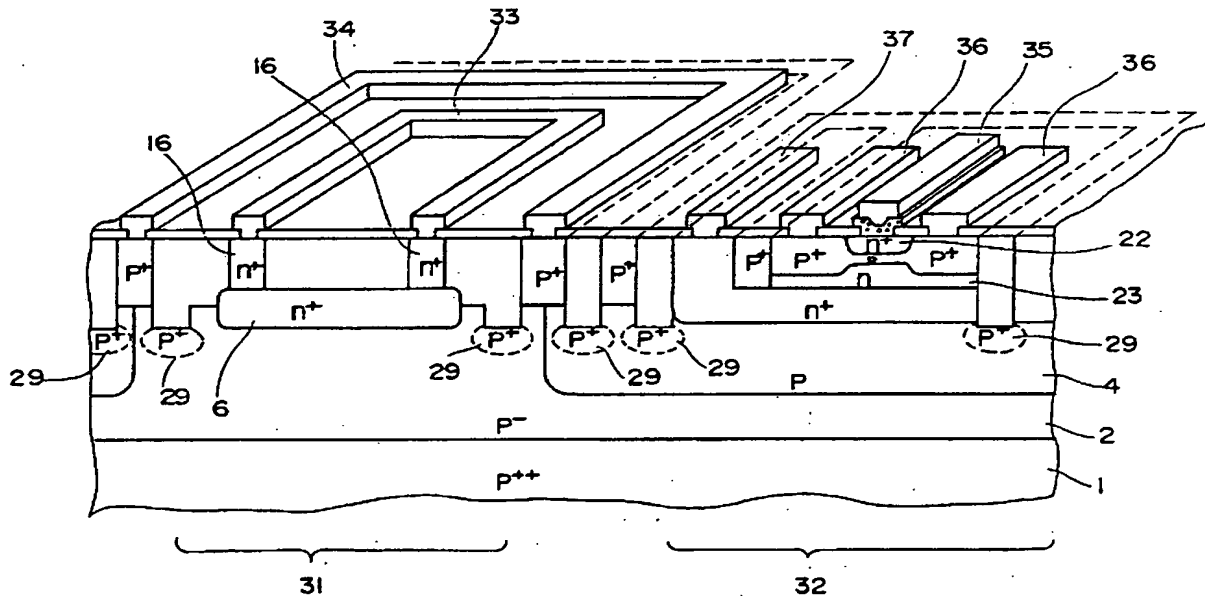
代理人弁理士
同

長谷川 芳 樹
塩 田 辰 也

4. 図面の簡単な説明

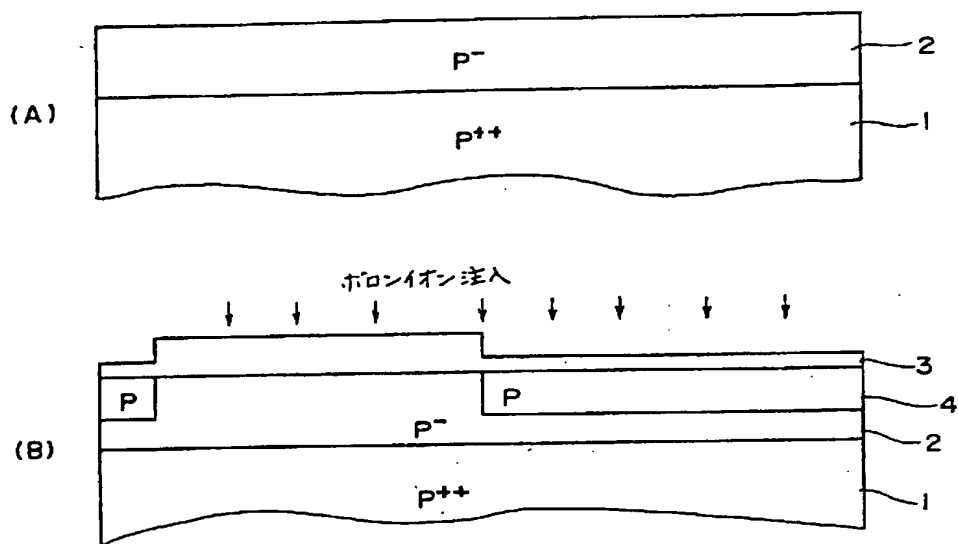
第1図は本発明の一実施例である半導体装置の部分断面斜視図、第2図はその製造方法を示す工程断面図、第3図は埋込層のプロファイルを示すグラフである。

1…高濃度p型半導体基板、2…低濃度p型エ



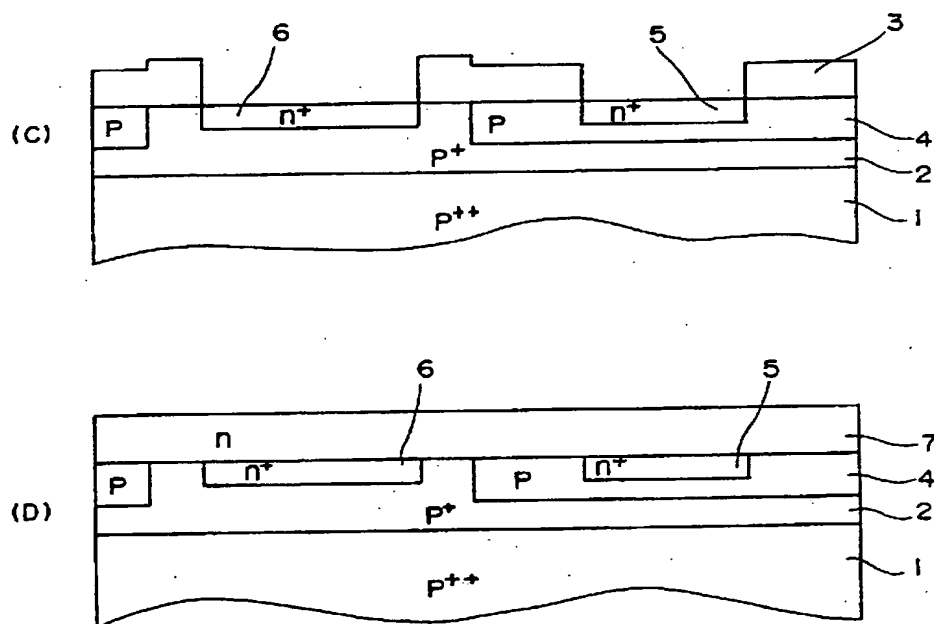
実施例

第 1 図



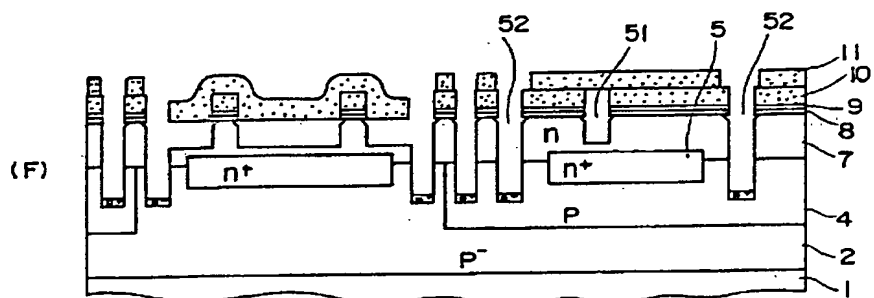
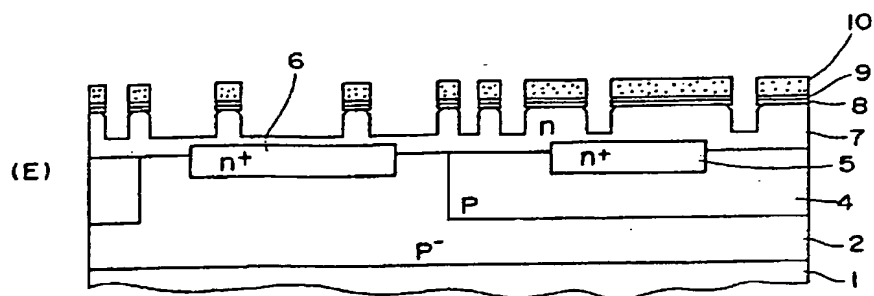
実施例の製造方法 (1)

第 2 図 (1/7)



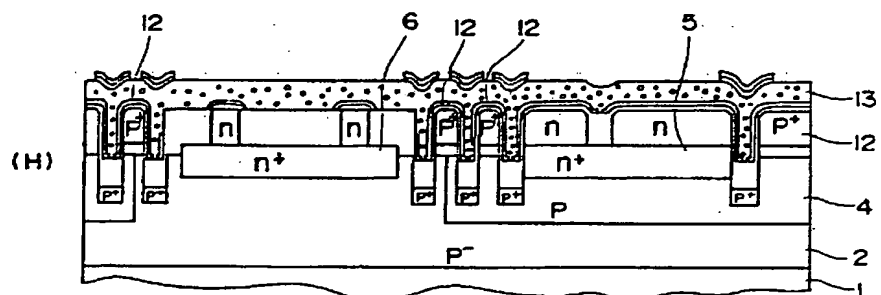
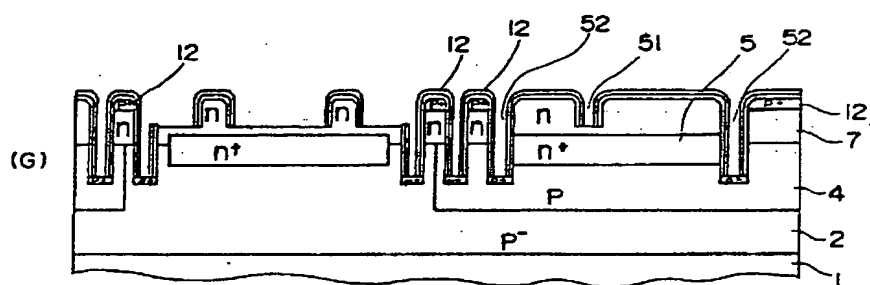
実施例の製造方法 (2)

第 2 図 (2/7)



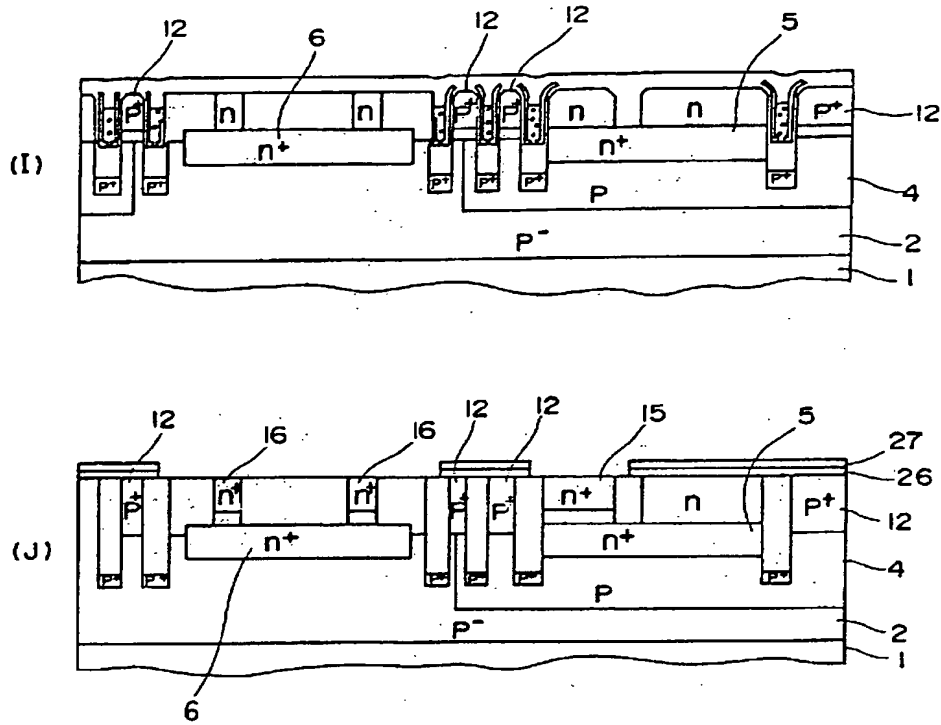
実施例の製造方法 (3)

第 2 図 (3/7)



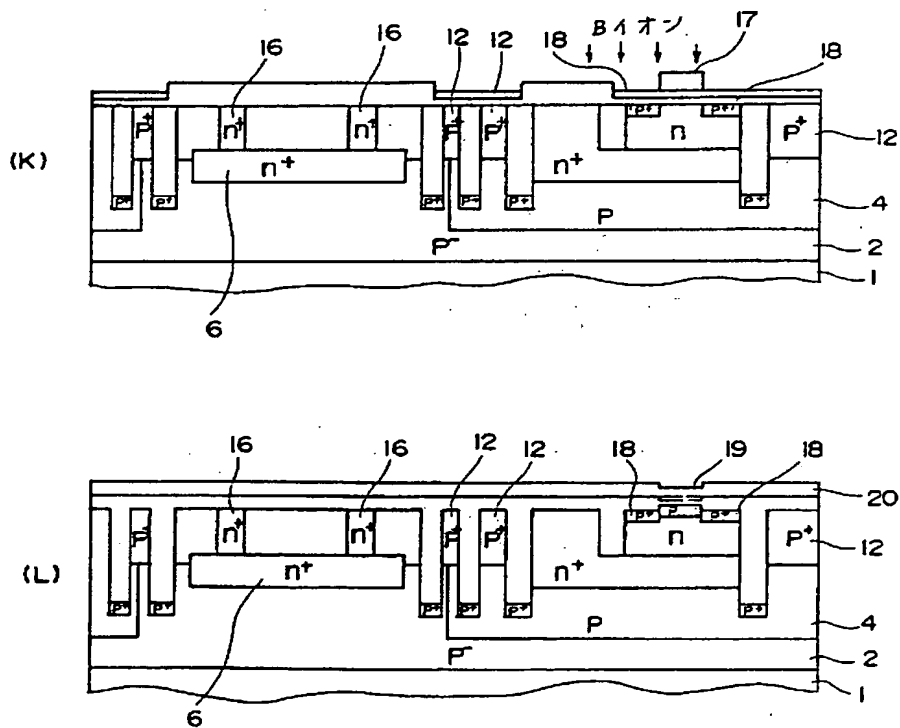
実施例の製造方法 (4)

第 2 図 (4/7)



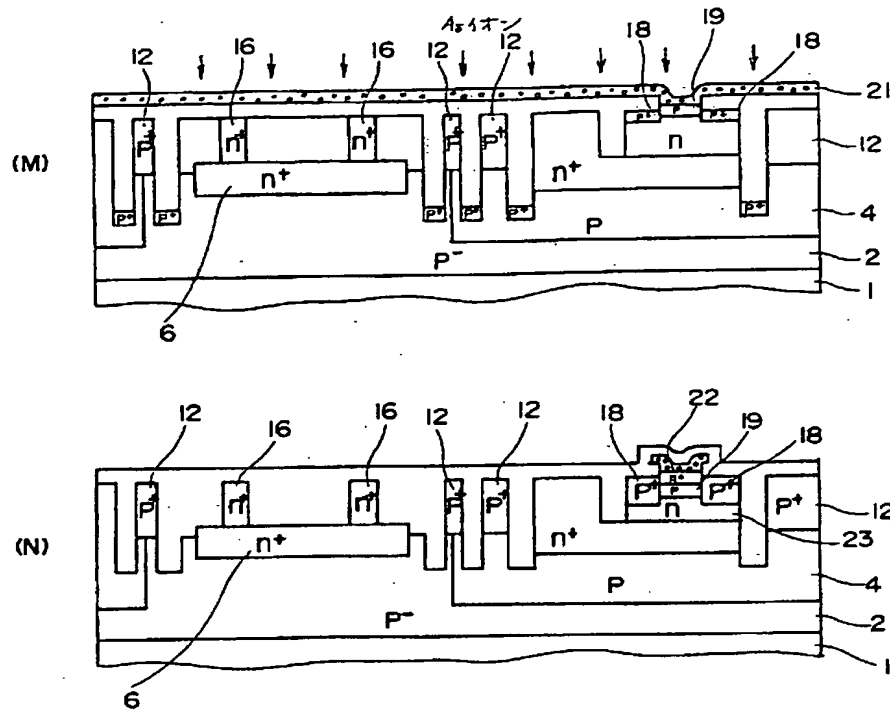
実施例の製造方法 (5)

第 2 図 (5/7)



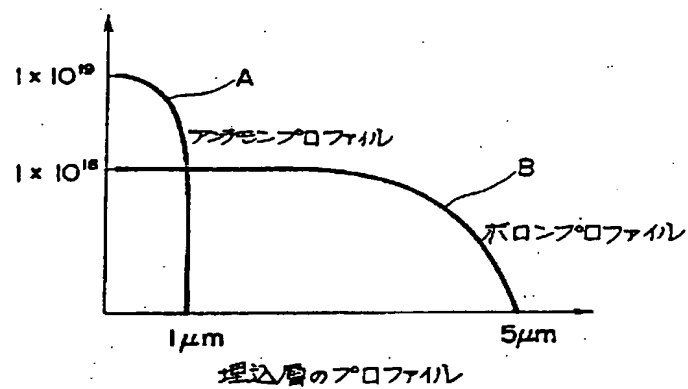
実施例の製造方法 (6)

第 2 図 (6/7)



実施例の製造方法(7)

第 2 図 (7/7)



第 3 図

第1頁の続き

⑤Int. Cl.⁵

H 01 L 21/331
27/06
29/73

識別記号

庁内整理番号

8225-5F H 01 L 29/72

⑦発明者 中村 浩 康

静岡県浜松市市野町1126番地の1 浜松ホトニクス株式会
社内

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS

☒ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

☐ FADED TEXT OR DRAWING

☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

☐ SKEWED/SLANTED IMAGES

☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

☐ GRAY SCALE DOCUMENTS

☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.